

Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13



Zsirtalanító

Termék neve :

Dynacoat Filler 6100 DUO (Sanding változat)



P320

Leírás:

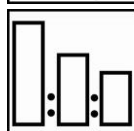
Fehér, szürke és fekete színű, kétkomponensű, VOC előírásoknak megfelelő, közepes töltöttségű, gyorsan száradó, kitűnően csiszolható és töltő alapozó.



P400-P600

Termék és adalékanyagok:

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener
Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow



5 : 1 : 1

Alapanyagok:

Filler : akrilgyanták
Hardener : poliizocianát gyanták



D15

Megfelelő felületek:

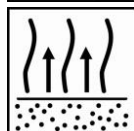
Meglévő felületek, ide értve a TPA-t is
Washprimer,
1K Plastics Primer
Poliészter mélyedéstapaszok
Bevonat nélküli acélfelületek
2K Epoxy Primer
Alumínium és galvanizált felületek esetében alkalmazás előtt javasolt Dynacoat 1K Etch Primer használata



(ejtőtartály)
1.6-2.0 mm
1.7-20 bar

Felület előkészítése:

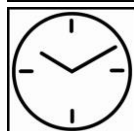
Meglévő bevonatok: Zsirtalanítás és száraz csiszolás P220-P320-szal vagy nedves csiszolás P400-P600-zal
Poliészter mélyedéstapaszok: Száraz csiszolás P220-P320-as csiszolópapírral
Bevonat nélküli acélfelületek: Zsirtalanítás és száraz csiszolás P220-P320-szal



5-10 perc
a rétegek
között és
beégetés előtt

Keverési arány:

5 rész Dynacoat Filler 6100 DUO
1 rész Dynacoat Flexi Hardener
1 rész Dynacoat Thinner



30-40 perc
60°C-on
3 – 4 óra
20°C-on



Bármely
fedőbevonat

Szórási viszkozitás

23-25 másodperc 20°C-on



**Szórópisztoly fúvókamérete
és szórási nyomás:**

Fazékidő:

60 perc 20°C-on

Szórópisztoly: Fúvóka mérete: Nyomás:
ejtőtartályos: 1.6 – 2.0 mm 1.7-2.0 bar

Alkalmazás folyamata:

Vigyen fel 1-3 külön réteget, 5 - 10 perc száradási idővel a rétegek között. Gyorsított szárítási eljárás esetén is hagyjon legkevesebb 5 -10 perc száradási időt két réteg felvitele között vagy beégetés előtt.

Rétegvastagság:

50-60 µm rétegenként



Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13 (non sanding változat)



Zsírtalanító

Termék neve :

Dynacoat Filler 6100 DUO (non sanding)



P320

Leírás:

Non sanding változat "nedves a nedvesen" típusú alkalmazáshoz



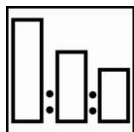
P400
vagy
P600

Termék és adalékanyagok:

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Thinner **6100** Non Sanding

Alapanyagok:

Filler : akrilgyanták
Hardener : poliizocianát gyanta



6:1:3
(non sanding)

Megfelelő bevonatok:

Meglévő bevonatok, TPA is
Washprimerek



D16

Felületelőkészítő csiszolás:

Meglévő bevonatok:

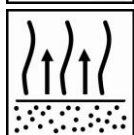
Zsírtalanítás és száraz csiszolás P320-szal vagy nedves csiszolás P600-zal



(ejtőtartály)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar

Keverési arány:

6 rész Dynacoat Filler 6100 DUO
1 rész Dynacoat Hardener 420
3 rész Dynacoat 6100 Thinner Non Sanding



10-15 perc.
(rétegek között)
15-20 perc
(újrafedés előtt)
20°C-on

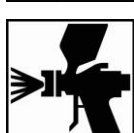
Fazékidő:

90 perc 20°C-on

Szórópisztoly fúvókamérete

Szórópisztoly:	Fúvókaméret:	Nyomás :
ejtőtartályos:	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar

és szórási nyomás



Bármely
Dynacoat
fedőbevonat

Alkalmazás folyamata:

Vigyen fel 1 vagy 2 külön réteget, a rétegek felvitele között hagyja száradni 10-15 percet, ill. 15 - 20 percet 20°C-on bázisfesték vagy fedőbevonat felvitele előtt.
(*újravonható Dynacoat fedőbevonattal 6 órán belül 20°C-on*)



Rétegvastagság:

15-20 µm rétegenként

Eszköz tisztítása:

Használjon Dynacoat szórópisztoly-tisztítót



TECHNICAL INFORMATION



Száradási idő a sanding ill. a non sanding változat esetében:

Csiszolható (sanding) 3 óra* 20°C 25 perc* 60°C

Csiszolható (non sanding) 6 óra* 20°C 30perc* 60°C

*A használt edzőtől és a környezeti körülményektől függően (Szennyeződések eltávolítása a non sanding változat esetében: 20 perc után 20°C-on)

Ajánlott csiszolópapír fedőbevonat felvitele előtt

P400-P500-as száraz csiszoláshoz
P800-P1000-es nedves csiszoláshoz

Nem csiszolósos verzió újrafedhetősége:

Újrafedhető Dynacoat fedőbevonattal 6 órán belül 20°C-on

Eltarthatóság:

24 hónap 5°C és40°C közötti hőmérsékleten

Szín:

Fehér, szürke, fekete

VOC sanding változat (standardnak megfelelő)

2004/42/IIB(c)(540)540
Az erre a termékre vonatkozó EU határérték (termékkategória: IIB.c) felhasználásra kész állapotban max. 540 g/liter VOC.

VOC non sanding változat (standardnak megfelelő)

A termék (sanding változat) károsanyag-kibocsátása felhasználásra kész állapotban max. 511 g/liter.

A termék (non sanding változat) károsanyag-kibocsátása felhasználásra kész állapotban max. 540 g/liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.
Cím: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

CSAK SZAKIPARI HASZNÁLATRA

FONTOS A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek, jelenlegi ismereteinket tükrözi, és megfelel az aktuális törvény általi előírásoknak. Amennyiben valaki az itt ajánlottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes írásbeli jóváhagyást kapott volna, az saját kockázatára teszi mindezt. A helyi törvények és szabályozások betartása minden esetben a felhasználó felelőssége. Mindig olvassa el a termék anyagbiztonsági és technikai adatlapjait, ha rendelkezésre állnak. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban, vagy máshol, helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, hacsak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért. Minden termékünkre és műszaki tanácsunkra a standard üzletpolitikai szabályzatunk vonatkozik. Kérje el tőlünk a dokumentumot és olvassa el figyelmesen. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék használata előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel