

Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11



Zsírtalanítás

Termék neve :

Dynacoat Filler 4100 (Csiszolási verzió)



P280
vagy
P320

Leírás:

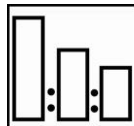
Kétkomponensű, fehér, szürke és fekete színű, magas töltöttségű töltőalapozó. Könnyen csiszolható, jól töltő anyag.



P400-P600

Termék és adalékanyagok:

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



4:1: (10%)

Megfelelő felületek:

Meglévő bevonatok, TPA-t is beleértve
Washprimer-ek,
Poliészter mélyedéstapaszok
Csupasz acél felületek
2K Epoxy Primer



4

Felület előkészítés:

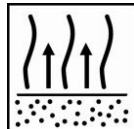
Meglévő bevonatok: Zsírtalanítás és száraz csiszolás P280-320-as csiszolópapírral vagy nedves csiszolás P400-P600-as csiszolópapírral



(ejtőtartály)
1.6-2.0 mm
2-3 bar

Poliészter mélyedéstapasz: Száraz csiszolás P280-320-as csiszolópapírral

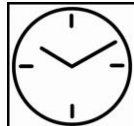
Csupasz acél felületek: Zsírtalanítás és száraz csiszolás P120-220-as csiszolópapírral



5-10 perc

Keverési arány:

4 rész Dynacoat Filler 4100
1 rész Dynacoat Filler 4100 Hardener
10% Dynacoat Thinner (opcionális)



30-40 perc
60°C-on
3 – 4 óra
20°C-on

Viszkozitás

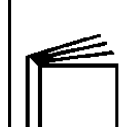
20-24 másodperc 20°C-on



Bármely
fedőbevonat

**Szórópisztoly fúvókaméret,
és szórási nyomás :**

Szórópisztoly: Ejtőtartály:
Fúvókaméret: 1.6 – 2.0 mm
Nyomás: 2-3 bar



Folyamat:

Vigyen fel 1-3 külön réteget, közöttük 5-10 perces száradási időt hagyva. Gyorsított szárítás esetén beégetés előtt hagyjon 5-7 perc szikkadási időt.



Rétegvastagság:

40-50 µm rétegenként.



AkzoNobel

Dynacoat Filler 4100 Nedves a nedvesen (nem felel meg a VOC előírásoknak)



Zsírtalanító

Termék neve:



P280
vagy
P320

Leírás:

Dynacoat Filler 4100 (nem csiszolós verzió)

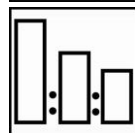
Kétkomponensű, fehér, szürke és fekete színű, magas töltöttségű töltőalapozó. Könnyen csiszolható, jól töltő anyag.



P400
vagy
P600

Termékek és adalékanyagok:

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



4:1:1,5
(nem
csiszolósos)

Megfelelő felületek:

Meglévő bevonatok, TPA-t is beleértve
Washprimer-ek,



4

Felület előkészítés csiszolás:

Meglévő bevonatok:

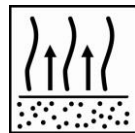
Zsírtalanítás és száraz csiszolás P280 (P320)-es csiszolópapírral, vagy nedves csiszolás P600-as csiszolópapírral



(ejtőtartály)
1.2-1.4 mm
2-4 bar

Keverési arány:

4 rész Dynacoat Filler 4100
1 rész Dynacoat Filler 4100 Hardener
1,5 rész Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



10-15 perc
(rétegek között)
15-20 perc
(átfestés előtt)
20°C-on

Fazékidő:

90 perc 20°C-on

Szórópisztoly fúvókaméret és szórási nyomás

Szórópisztoly:	Fúvókaméret:	Nyomás :
Ejtőtartály:	1.2-1.4 mm	2-4 bar



Bármely
fedőbevonat

Alkalmazás folyamata:

Vigyen fel 1-2 összefüggő réteget, 10-15 perc szikkadási időt hagyva a rétegek között. illetve 15- 20 perc szikkadási időt 20°C-on bázisfesték/fedőbevonat felvitele előtt.



Rétegvastagság:

20-25 µm rétegenként.

Eszköztisztítás:

Használjon Dynacoat Guncleaner-t



TECHNICAL INFORMATION

**Elméleti fedőképesség,
csiszolós eljárás**

11,2 m² / liter hígítatlan festék, 50 µm-es rétegvastagságnál.

**Száradási idő, csiszolással
vagy csiszolás nélkül:**

Megjegyzés: A gyakorlati fedőképességet sok tényező befolyásolja, például a felület alakja, durvasága, az alkalmazás módszere ill. körülményei

	20°C	60°C
Csiszolhatóan száraz* (csiszolós)	3-4* óra.	30-40 min.
Csiszolhatóan száraz* (nem csiszolós)	1,5 óra	30 perc

*Függ a körülményektől

**Ajánlott csiszolópapír a
fedőbevonat felvitele előtt**

P400-P500 száraz csiszolásra
P800-P1000 nedves csiszolásra

Újrafedhető:

Bármely Dynacoat fedőbevonattal

Eltarthatóság:

12 hónap 5°C-40°C közötti hőmérsékleten.

Szín:

Fehér, szürke, fekete

**VOC csiszolós eljárás
(megfelelő)**

2004/42/IIB(c)(540)526

Az EU határérték ebben a termék kategóriában (termékkategória: IIB.c) felhasználásra kész állapotban max. 540 gr/liter VOC.

A termék károsanyag-kibocsátása (csiszolós eljárás esetén) felhordásra kész állapotban. 526 gr/liter.

**VOC nem csiszolós eljárás
(nem megfelelő)**

2004/42/IIB(c)(540)601

Az EU határérték ebben a termék kategóriában (termékkategória: IIB.c) felhasználásra kész állapotban max. 540 gr/liter VOC.

A termék károsanyag-kibocsátása (nem csiszolós eljárás esetén) felhordásra kész állapotban. 601 g/liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

CSAK SZAKIPARI HASZNÁLATRA

FONTOS A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek, jelenlegi ismereteinket tükrözi, és megfelel az aktuális törvény általi előírásoknak. Amennyiben valaki az itt ajánlottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes írásbeli jóváhagyást kapott volna, az saját kockázatára teszi mindezt. A helyi törvények és szabályozások betartása minden esetben a felhasználó felelőssége. Mindig olvassa el a termék anyagbiztonsági és technikai adatlapjait, ha rendelkezésre állnak. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban, vagy máshol, helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását, befolyásoló számos tényezőt. Ezért, hacsak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért. Minden termékünkre és műszaki tanácsunkra a standard üzletpolitikai szabályzatunk vonatkozik. Kérje el tőlünk a dokumentumot és olvassa el figyelmesen. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék használata előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

AkzoNobel



TECHNICAL INFORMATION

