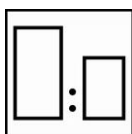


Dynacoat Basecoat Waterborne MM – D1.09.01

Leírás Dynacoat Basecoat Waterborne MM ajánlott szolid, fémhatású és gyöngyház színű javításokhoz és teljes újrafényezésekhez. Kitűnő száradási tulajdonságokkal rendelkezik.

Keverési arány



RFU Dynacoat Basecoat Waterborne MM

Eszköz



Szórópisztoly beállítás:

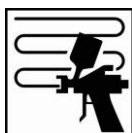
1.2-1.5 mm

Szórási nyomás:

1.7-2.2 bar a levegő bemenetnél*

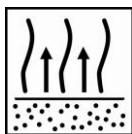
*Lásd szórópisztoly használati utasítás

Felhordás



2 x 1 réteg

Szikkadás



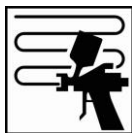
Rétegek között

Amíg mattra szárad

Lakkozás előtt

15 perc 20°C-on

Lakkozás



Lásd a lakk műszaki adatlapját

**Egészség-
védelem**



Használjon megfelelő egészségvédelmi készüléket

Az Akzo Nobel Car Refinishes frisslevegős maszk használatát javasolja.

A részletes termékleírásért olvassa el a teljes adatlapot

Leírás Dynacoat Basecoat Waterborne MM ajánlott a szolid, fémhatású és gyöngyház színű javításokhoz és teljes újrafényezéshez. Kitűnő száradási tulajdonságokkal rendelkezik.

Termék és adalékanyagok

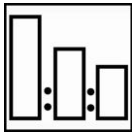
Dynacoat Basecoat Waterborne MM
 Dynacoat Activator Waterborne
 Dynacoat Additive Long Potlife

Alapanyagok

Bázisfesték: fizikai száradású kötőanyagok

Megfelelő felületek

Eredeti gyári bevonatok és régi festékbevonatok.
Dynacoat 2K Epoxy Primer
 Dynacoat Filler 4100
 Dynacoat Acrylic Filler 4+1
 Dynacoat Filler 5+1

Keverés


RFU Dynacoat Basecoat Waterborne MM

Megjegyzés

Száraz körülmények korrigálására ill. világos metal színek estében a viszkozitás javításának érdekében Activator Waterborne (5-10%) hozzáadása ajánlott.
 A kevert színeket jól meg kell keverni az összeállítás után
 Optimális szűrés érdekében használjon vízalapú festék szűrőt, méret: 125µm

Viszkozitás

20-30 mp 4-es din csészen 20°C-on.

Szórópisztoly beállítás és szórási nyomás

Ejtőtartály	1.2-1.5 mm	1.7-2.2 bar a levegő bemenetnél HVLP max 0.6-0.7 bar a levegősapkánál* *Lásd a szórópisztoly használati utasítását
-------------	------------	--

Alkalmazás
Metál és gyöngy színek:

Vigyen fel egy egyedi réteget. Hagyja szikkadni, amíg teljesen matta szárad. Ezután vigyen fel egy könnyebb réteget a teljes fedés eléréséig. Ha szükséges, vigyen fel egy ejtő réteget, a szórási nyomást 0.5-1 bárral csökkentve és növelve a szórási távolságot.

Sima színek:

Vigyen fel egy egyedi réteget. Hagyja szikkadni, amíg teljesen matta szárad. Vigyen fel ismét egy teljes réteget, hagyja ezt is megszáradni. A folyamatot a teljes fedés eléréséig ismétlje. Sima színek esetében ejtőréteg nem szükséges.

Pont és átködölő javítás:

Pontjavítás végzésénél 0.5-1 bárral alacsonyabb nyomással dolgozzon és vékony rétegeket alkalmazzon, amíg a fedést el nem éri. A rétegek között, az átködölés előtt, hagyjuk matta száradni. Fémhatású színek esetén hordjon fel egy haványító réteget, 0.5-1 bárral csökkentse a nyomást.



AkzoNobel

TECHNICAL INFORMATION

Megjegyzések

- Pontjavítás esetében nem szükséges mézeskendő alkalmazása a rétegek között.
- Metál színek esetében 7000-es keverőszín is szükséges az első bázis réteghez, a jobb fedés érdekében
- 7000-es keverőszínt 50%-ban alkalmazzunk az utolsó, ejtő réteg esetében
- Pontjavítások esetében nehéz bázisok használata kerülendő
- a Dynacoat Basecoat Waterborne MM elvileg felhordásra kész
- Activator Waterborne (5-10%) hozzáadható – viszkozitás beállítására világos metál színeknél
 - nagyobb felületek túl vastag réteg felhordásának elkerülésére
 - meleg vagy/és száraz körülmények (alacsony RH) esetében.
- Kevert szín esetében a keveréket az Aktivátor hozzáadása előtt jól át kell keverni.
- Ha Basecoat Waterborne metál szín is szerepel a keverő színeknél, akkor mindig hozzá kell adni Basecoat Waterborne 7000-es toner-t 1:4 keverési arányban
- A szórópisztolyt használat után rögtön tisztítsa meg Waterborne Guncleaner-rel
- Dynacoat Clear 7000, 8000 vagy 9000 lakkok 15 perces száradási idő után vihető fel, maximum 24 órán belül.

A munkaidő jelentősen csökkenthető a levegőmozgás fokozásával, dry-jet használatával.

Fazékidő

Szolid és gyöngy színek: 3 hónap 20°C-on
 Metál színek, melyek 7001-es színezőt tartalmaznak: 1 hét 20°C-on
 Metál színek, melyek nem tartalmaznak 7001-es színezőt: 1 nap 20°C-on

Megjegyzés:

Additive Long Potlife hozzáadásával 3 hónappal megnövelhetjük a fazékidőt

Rétegvastagság

Rétegenként:	10-20 µm
Javasolt alkalmazás (2 réteg):	20-30 µm

Elméleti fedőképesség

Felhasználásra kész keverék a javasolt rétegvastagság mellett 7.5 m²/liter

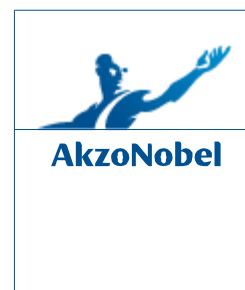
A gyakorlati fedőképességet sok tényező befolyásolja, pl. a felület alakja, durvasága, az alkalmazás technikája és körülményei.

Eszköz tisztítás

Használjon Gun Cleaner-t

Eltarthatóság

03-02-2014



TECHNICAL INFORMATION

Az eltarthatósági adatok bontatlan csomagolásra értendők, 20°C-on.

Kerülje a nagy hőmérsékletingadozást.

Eltarthatóság:

Basecoat WB MM tonerek:	48 hónap 20°C-on
Kivétel MM tonerek: 7002, 7101, 7144	12 hónap 20°C-on
7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:	18 hónap 20°C-on
7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 hónap 20°C-on
7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 hónap 20°C-on

VOC

2004/42/IIb(D)(420)386

Az EU szabályozás szerint az ebbe a kategóriába tartozó termékek határértéke (IIb.D termék kategória) felhasználásra kész állapotban max. 420 g/liter VOC.

A termék káros anyag kibocsátása felhasználásra kész állapotban max 386 g/liter

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

CSAK SZAKIPARI HASZNÁLATRA

FONTOS A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek, jelenlegi ismereteinket tükrözi, és megfelel az aktuális törvény általi előírásoknak. Amennyiben valaki az itt ajánlottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes írásbeli jóváhagyást kapott volna, az saját kockázatára teszi mindezt. A helyi törvények és szabályozások betartása minden esetben a felhasználó felelőssége. Mindig olvassa el a termék anyagbiztonsági és technikai adatlapjait, ha rendelkezésre állnak. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban, vagy máshol, helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért. Minden termékünkre és műszaki tanácsunkra a standard üzletpolitikai szabályzatunk vonatkozik. Kérje el tőlünk a dokumentumot és olvassa el figyelmesen. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék használata előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel

