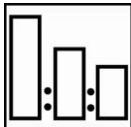



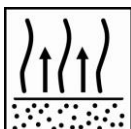




Dynacoat Clear 9000 – D1.05.16

Leírás Kétkomponensű, a VOC irányelveknek megfelelő lakkbevonat, a Dynacoat Basecoat Waterborne vízalapú bázisfestékre alkalmazandó. Kisebb pontjavításoktól teljes újrafényezésig mindenféle javításhoz használhatjuk. A Dynacoat Clear 9000 kiváló fényű, jó megjelenésű, tartós hatású termék, amely gyorsan szárad.

Keverési arány		2 Dynacoat Clear 9000 1 Dynacoat Hardener 420 10% Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow
Keverőléc		Használja az 1-es számú Dynacoat keverőlécet No. 1
Felszerelés		Szórópisztoly beállítás: Szórási nyomás: 1.2-1.4 mm 1.7-2.2 bar a levegő- bemenetnél
Alkalmazás		2 x 1 réteg Először felviszünk egy közepesen zárt réteget, majd betartva a megadott szikkadási időt felvisszük a végső, normál réteget.
Szikkadási idő		Rétegek között Szárítás előtt 5 - 10 perc 20°C-on 5 – 10 perc 20°C-on
Száradási idő		20°C 60°C Thinner 420 2 óra 30 perc Clear Slow 6 óra 40 perc
Egészségvédelem		Használjon megfelelő egészségvédelmi eszközt. Az AkzoNobel Car Refinishes frisslevegős maszk használatát javasolja.

A részletes termékleírásért olvassa el a teljes technikai adatlapot

TECHNICAL INFORMATION

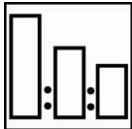
Leírás Kétkomponensű, a VOC irányelveknek megfelelő lakkbevonat, a Dynacoat Basecoat Waterborne vízalapú bázisfestékre alkalmazandó. Kisebb pontjavításoktól teljes újrafényezésig minden javításhoz használhatjuk. A Dynacoat Clear 9000 kiváló fényű, jó megjelenésű, tartós hatású termék, amely gyorsan szárad.

Termék és adalékanyagok

Dynacoat Clear 9000
Dynacoat Hardener 420
Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow

Megfelelő felületek

Tiszta száraz **eredeti gyári bevonatok**
Dynacoat Basecoat Waterborne

Keverési arány

2 rész Dynacoat Clear 9000
1 rész Dynacoat Hardener 420
10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow
Használjon 1-es számú keverőlécet

Viszkozitás

15-18 másodperc DC4, 20°-on

Szórópisztoly és szórási nyomás

Ejtő tartály	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar a levegő bemenetnél HVLP max. 0.6-0.7 bar a szórófejnél
--------------	------------	--

Alkalmazás

Először felvisszünk egy közepesen zárt réteget, majd betartva a megadott szikkadási időt felvisszük a végső, normál réteget. A szikkadási időt a körülmények is nagyban befolyásolják.

Fazékidő

Thinner 420	30 perc 20°C-on
Thinner Clear Slow	2 óra 20°C-on

TECHNICAL INFORMATION

Száradási idő

<i>Dynacoat Thinner 420</i>	20°C	60°C
Porszáráz	60 perc	10 perc
Fogásbiztos	2 óra	30 perc
<i>Dynacoat Thinner 420 Slow</i>	20°C	60°C
Porszáráz	90 perc	15 perc
Fogásbiztos	6 óra	40 perc
Infraszárító	5 perc alacsony teljesítmény	8 perc nagy teljesítmény

Polírozás

Polírozható 1 órával azután, hogy szobahőmérsékletre hűlt (a teljes száradási ciklus után).

Rétegvastagság

Javasolt alkalmazás (2 réteg): 45-60 µm

Elméleti fedőképesség

Felhordásra kész keverék 1 µm rétegvastagságnál: ± 522 m²/liter

A gyakorlati fedőképességet sok tényező befolyásolja, így pl. a felület alakja, durvasága, az alkalmazás módszere és körülményei

A berendezés tisztítása

Használjon Guncleaner-t, vagy nitrocellulóz hígítót

Tárolás

A termék szavatossági ideje bontatlan doboz esetén 20°C-on értendő.
Kerülje a nagy hőmérséklet-ingadozást.
Szavatossági idő; 1 év 20°C-on.

VOC

Az EU határérték az ebbe a kategóriába tartozó termékekre (termék kategória: IIB.d) felhasználásra kész állapotban max. 420 g/liter VOC.
A bekevert termék károsanyag-tartalma max. 418 g/liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

CSAK SZAKIPARI HASZNÁLATRA

FONTOS A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek, jelenlegi ismereteinket tükrözi, és megfelel az aktuális törvény általi előírásoknak. Amennyiben valaki az itt ajánlottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes írásbeli jóváhagyást kapott volna, az saját kockázatára teszi mindezt. A helyi törvények és szabályozások betartása minden esetben a felhasználó felelőssége. Mindig olvassa el a termék anyagbiztonsági és technikai adatlapjait, ha rendelkezésre állnak. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban, vagy másol, helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért. Minden termékünkre és műszaki tanácsunkra a standard üzletpolitikai szabályzatunk vonatkozik. Kérje el tőlünk a dokumentumot és olvassa el figyelmesen. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék használata előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel